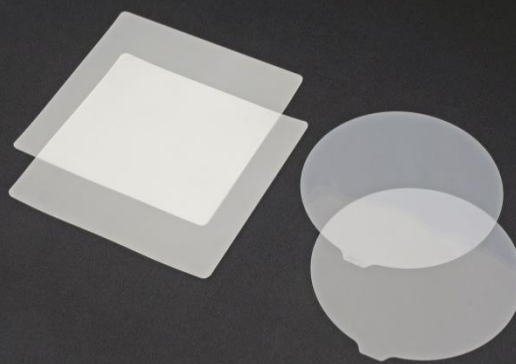


MPOコネクタでは前例のない SM単心コネクタ並みの低反射と端面外観を 低コストで実現できる仕上げ研磨フィルム

MPOコネクタ用仕上げ研磨フィルム

ADS-MPO

研磨フィルム「ADS-MPO」は、Core-Dipと加工変質層に因る反射減衰や、ガイドホール内の研磨剤残渣、等の課題を解決し、高性能MPOコネクタの低コスト量産を実現します。



低反射研磨を実現

SM/MMを問わず、ファイバ端面はCore-Dipの無い凸球面に仕上がります。更に、加工変質層を効率的に除去するため、SM単心コネクタ並みの低反射を実現します。

研磨剤残渣を解消

酸化セリウムやシリカなど高濃度の研磨剤ではなく、研磨フィルムなので、研磨後の洗浄は単心コネクタと同程度で済み、ロス大やフェルール割れも解消します。

研磨コストを大幅減

単心用ADSと同じくライフを稼げるため、研磨コストを大幅に削減できます。更に、SMとMM、12心と24心の各研磨工程は全て共通なので、混載研磨も可能です。

仕様

| | |
|---------|--|
| タイプ | MPOコネクタ用仕上げ研磨フィルム ADS-MPO |
| 標準サイズ | 丸型(Disk type) : 127mm (5inch)dia. (100枚/set) 角型(Square type) : 140mm (5.5inch) × (5.5inch) (100枚/set) |
| フィルム色 | 白色半透明 (表裏の識別のため、丸型は外周部、角型は隅に一カ所“MPO”の刻印) |
| ベース厚 | 75 μ m (3mil) |
| 適用フェルール | 心数: 各種適用可、材質: PPS、角度: 0deg/8deg |
| 適用ファイバ | マルチモード: OM1、OM2、OM3、OM4、GI50、GI62.5、他 シングルモード: OS1、OS2、SM、他 |

■ 研磨形状の例 (MPO-OM3研磨の一例)

SUMIX MAX-QM-B

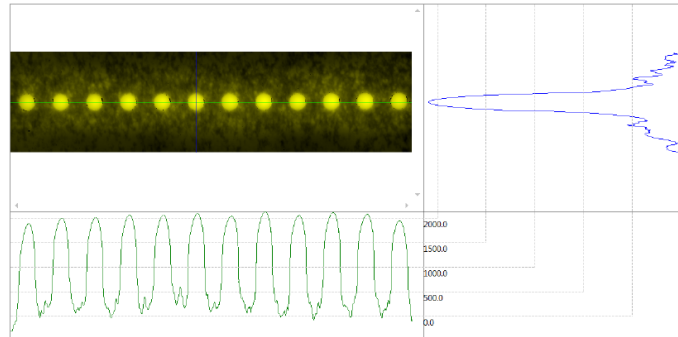
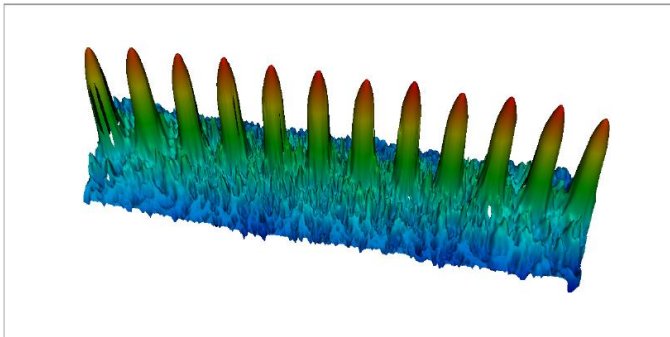
| Measurement Parameter | Units | Pass/Fail Limits | | Measured Value | Verdict |
|-------------------------------|-------|------------------|----------|----------------|---------|
| | | Min | Max | | |
| Ferrule Radius of Curvature X | mm | -2000.00* | 2000.00* | 46041.17 | PASS |
| Ferrule Radius of Curvature Y | mm | 5.00 | | 85.09 | PASS |
| Tilt Angle X | ° | -0.2000 | 0.2000 | -0.0682 | PASS |
| Tilt Angle Y | ° | -0.2000 | 0.2000 | -0.1396 | PASS |
| Dome Height | nm | | | 595.17 | N/A |

* - Pass value must be less than Min and greater than Max

| Measurement Parameter | Units | Pass/Fail Limits | | Measured Value | Verdict |
|---------------------------|-------|------------------|--------|----------------|---------|
| | | Min | Max | | |
| Max-Min | nm | | | 258.28 | N/A |
| Max Adj Diff | nm | | | 136.93 | N/A |
| Minus Coplanarity | nm | 0.00 | 250.00 | 136.35 | PASS |
| Coplanarity Plane Angle X | ° | | | -0.0866 | N/A |

| Measurement Parameter | Units | Pass/Fail Limits | | Fiber Number / Measured Value / Verdict | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------|------------------|------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | Min | Max | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Height | nm | 1000 | 3500 | 1641.74 | 1778.67 | 1785.68 | 1834.32 | 1833.95 | 1861.69 | 1840.37 | 1900.02 | 1832.38 | 1891.45 | 1867.28 | 1732.23 |
| ROC | mm | 1 | 5 | 2.47 | 2.61 | 2.55 | 2.50 | 2.56 | 2.57 | 2.49 | 2.62 | 2.62 | 2.74 | 2.60 | |
| Core Dip | nm | 0 | 100 | -159 | -144 | -157 | -156 | -155 | -157 | -130 | -157 | -151 | -153 | -149 | |

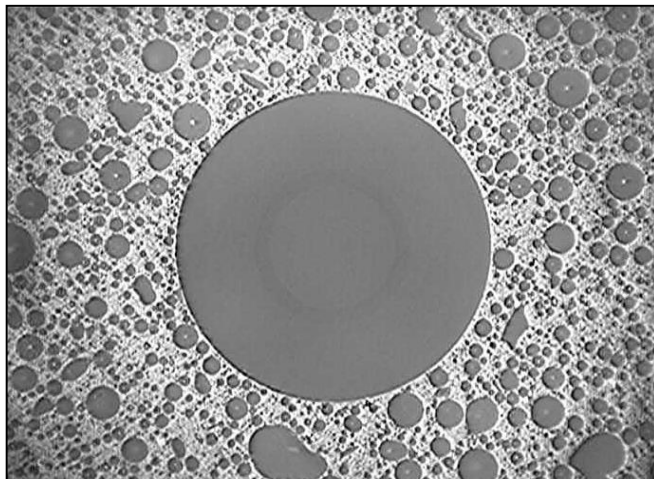
※Core Dipの“-” (マイナス) 値は、コアが凸形状であることを示します。



■ ATP-3000研磨機による研磨工程の例 【 SM/MM、12心/24心、各共通 】

Dimension EC-400K

| 工程名 | 研磨フィルム 研磨液 | 時間 (秒) |
|----------|----------------------------------|---------------|
| 1 接着剤除去 | AAS-GC16A-R140-12 Water | 30 (15+15) |
| 2 平面加工 | AAS-GC03A-R140-12 Water | 30 |
| 3 ファイバ突出 | AAS-RFZZA-140-140 AMS-EHZZ-1L | 120~ 240 |
| 4 仕上げ | ADS-MPO-140 Water | 15 |
| 5 端面清掃 | AAS-RFZZA-140-140 Water | 30 |



研磨後のファイバー端面

TEL: 0120-057-601 E-mail: polishing@ml.ntt-at.co.jp

お問い合わせ先

http://keytech.ntt-at.co.jp/optic1/prd_0041.htm

※本カタログ記載の内容は予告なく変更することがあります。

201803B

NTTアドバンステクノロジー株式会社

グローバル事業本部 光プロダクトビジネスユニット

〒180-0012 東京都武蔵野市緑町3-9-11

NTT武蔵野研究開発センタ内

