

## あらゆる光接続現場で使える、バッテリー駆動の 高性能小型研磨機

### ハンディ型光コネクタ研磨機

# POP-311

光ファイバ敷設に伴う余長処理光コネクタ取付工事や、敷設済み光ファイバコネクタ端面の損傷修繕の再研磨が現場で作業できます。

今回、アタッチメント交換式治具がラインナップに加まりました。工場用研磨機 ATP-3000 で使用しているアタッチメントが使用可能で、MPOコネクタや単心コネクタなど、様々なコネクタの研磨に対応します。



### バッテリー駆動

入手の容易な充電式ニッケル水素電池(単3)、アルカリ電池(単3)が使用可能です。

### 高速研磨

最高700rpmの高速研磨により、3~5工程でMTコネクタや単心コネクタの研磨が可能です。

### 高品質研磨

工場での量産用研磨機で培われた技術を惜しみなく投入。研磨品質は工場用と同水準です。

### 仕様

対象コネクタ	FC, SC, LC, MU, MT, MTP/MPO, MTRJ, Glass Ferrules, Custom
寸法 (mm)	90W x 75D x 212H
重量(g)	830 (本体のみ、電池含まず)
電源	充電式ニッケル水素もしくはアルカリ電池 (単3 x 4本) - オプション ACアダプタ (100-120V、100-240V対応)

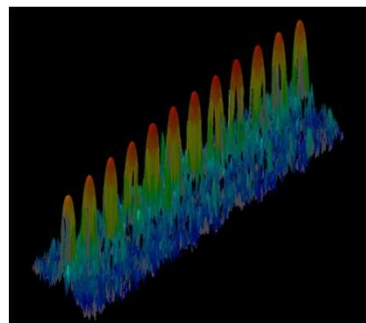
## ■ アタッチメント交換式治具の特徴

アタッチメントは工場用研磨機ATP-3000と共通のため、MPOコネクタや単心コネクタ(UPC/APC)、各種キャピラリやファイバのみの研磨など、幅広い研磨に対応可能です。

### ○ MTコネクタ研磨工程

・フェールール:12MT-PPS-SM

工程名	使用フィルム	時間 [秒]
1	AAS-GC30	10
2	AAS-GC03	20
3	AAS-RW02A	30
4	AAS-RC01A	60



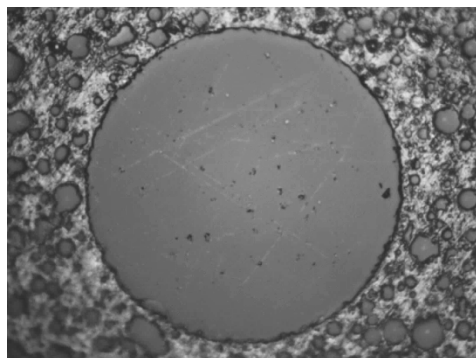
#### 研磨特性

RX(mm) >2000、RY(mm) >5、  
Angle(degree)  $\pm 0.2$   
Fiber protrusion( $\mu m$ ) 1~3.5

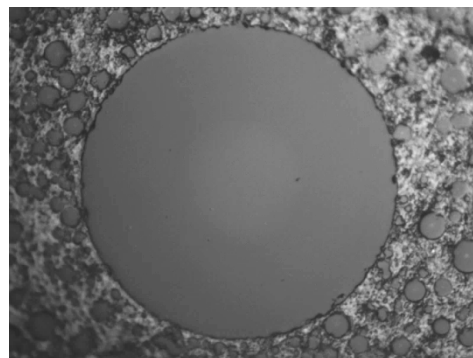
## ■ 再研磨に最適

敷設済み光ファイバコネクタが損傷した場合、現場で再研磨して再生可能です。

### ○ MTコネクタの再研磨



研磨前



研磨後

お問い合わせ先

TEL: 0422-47-7701

E-mail: [bbs@ml.ntt-at.co.jp](mailto:bbs@ml.ntt-at.co.jp)

[http://keytech.ntt-at.co.jp/optic1/prd\\_0044.html](http://keytech.ntt-at.co.jp/optic1/prd_0044.html)

※本カタログ記載の内容は予告なく変更することがあります。

(2014.03)

# NTTアドバンステクノロジー株式会社

先端プロダクツ事業本部 光プロダクツビジネスユニット  
〒181-0013  
東京都三鷹市下連雀3-35-1 ネオシティ三鷹ビル14F

