

はっ水粒子は比重が大きいので、缶の底に沈んでしまいます。

①噴射前によく振ってください。
振らないと、
はっ水粒子だけが
早く無くなります

②1回の噴射時間を
長くしないでください。
時間が長くなると、
はっ水粒子が
塗装膜の底に沈みます

③噴射の間隔を
長くとってください。
間隔が短いと、
はっ水粒子が
塗装膜の底に沈みます

はっ水粒子が沈んで撥水性が低下

(初期接触角が150度以下)

溶剤比率が高まるとはっ水粒子が膜の底に沈み、はっ水性が低下します。

これは施工方法によらず、HIRECシリーズに共通の現象です。

はっ水粒子が沈まないように溶剤比率を最適化(上記①~③)することが必要です。

ポイント

はっ水粒子が沈まないようにすることが重要です。