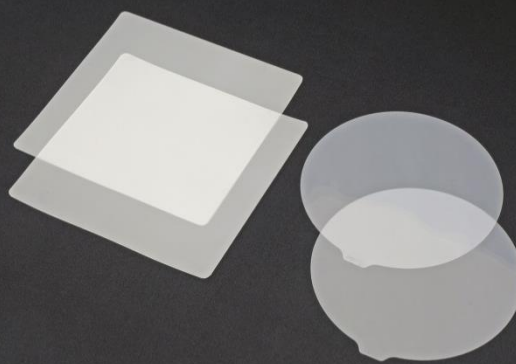


MPOコネクタでは前例のない SM単心コネクタ並みの低反射と端面外観を 低コストで実現できる仕上げ研磨フィルム

MPOコネクタ用仕上げ研磨フィルム

ADS-MPO

研磨フィルム「ADS-MPO」は、Core-Dipと加工変質層に因る反射減衰や、ガイドホール内の研磨剤残渣、等の課題を解決し、高性能MPOコネクタの低コスト量産を実現します。



低反射研磨を実現

SM/MMを問わず、ファイバ端面はCore-Dipの無い凸球面に仕上がります。更に、加工変質層を効率的に除去するため、SM単心コネクタ並みの低反射を実現します。

研磨剤残渣を解消

酸化セリウムやシリカなど高濃度の研磨剤ではなく、研磨フィルムなので、研磨後の洗浄は単心コネクタと同程度で済み、ロス大やフェルール割れも解消します。

研磨コストを大幅減

単心用ADSと同じくライフを稼げるため、研磨コストを大幅に削減できます。更に、SMとMM、12心と24心の各研磨工程は全て共通なので、混載研磨も可能です。

仕様

タイプ	MPOコネクタ用仕上げ研磨フィルム ADS-MPO
標準サイズ	丸型(Disk type) : 127mm (5inch)dia. (PSA) (100枚/set) 角型(Square type) : 140mm (5.5inch) × (5.5inch) (100枚/set)
フィルム色	白色半透明 (表裏の識別のため、丸型は外周部、角型は隅に一カ所“MPO”の刻印)
ベース厚	75 μ m (3mil)
適用フェルール	心数: 各種適用可、材質: PPS、角度: 0deg/8deg
適用ファイバ	マルチモード: OM1、OM2、OM3、OM4、GI50、GI62.5、他 シングルモード: OS1、OS2、SM、他

■ 研磨形状の例 (MPO-OM3研磨の一例)

SUMIX MAX-QM-B

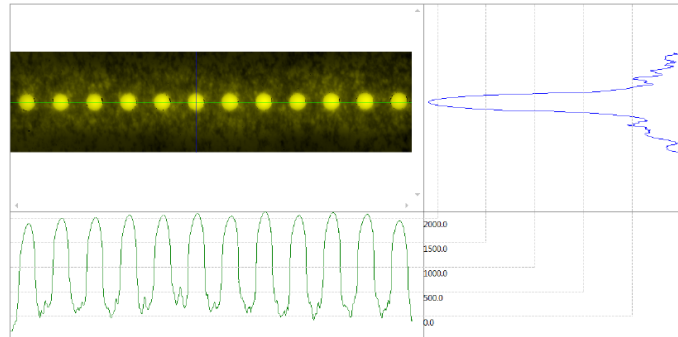
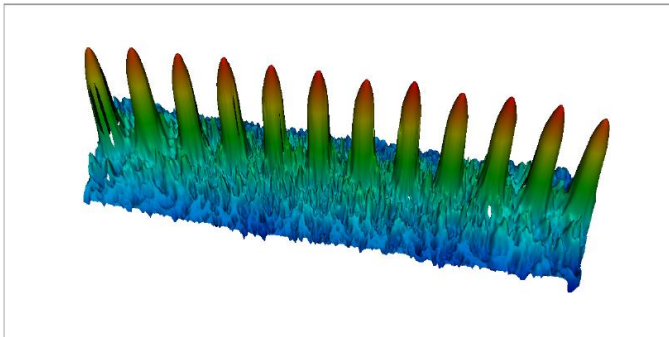
Measurement Parameter	Units	Pass/Fail Limits		Measured Value	Verdict
		Min	Max		
Ferrule Radius of Curvature X	mm	-2000.00*	2000.00*	46041.17	PASS
Ferrule Radius of Curvature Y	mm	5.00		85.09	PASS
Tilt Angle X	°	-0.2000	0.2000	-0.0682	PASS
Tilt Angle Y	°	-0.2000	0.2000	-0.1396	PASS
Dome Height	nm			595.17	N/A

* - Pass value must be less than Min and greater than Max

Measurement Parameter	Units	Pass/Fail Limits		Measured Value	Verdict
		Min	Max		
Max-Min	nm			258.28	N/A
Max Adj Diff	nm			136.93	N/A
Minus Coplanarity	nm	0.00	250.00	136.35	PASS
Coplanarity Plane Angle X	°			-0.0866	N/A

Measurement Parameter	Units	Pass/Fail Limits		Fiber Number / Measured Value / Verdict											
		Min	Max	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Height	nm	1000	3500	1641.74	1778.67	1785.68	1834.32	1833.95	1861.69	1840.37	1900.02	1832.38	1891.45	1867.28	1732.23
ROC	mm	1	5	2.47	2.61	2.55	2.50	2.56	2.57	2.49	2.62	2.62	2.63	2.74	2.60
Core Dip	nm	0	100	-159	-144	-157	-156	-155	-157	-130	-157	-151	-153	-135	-149

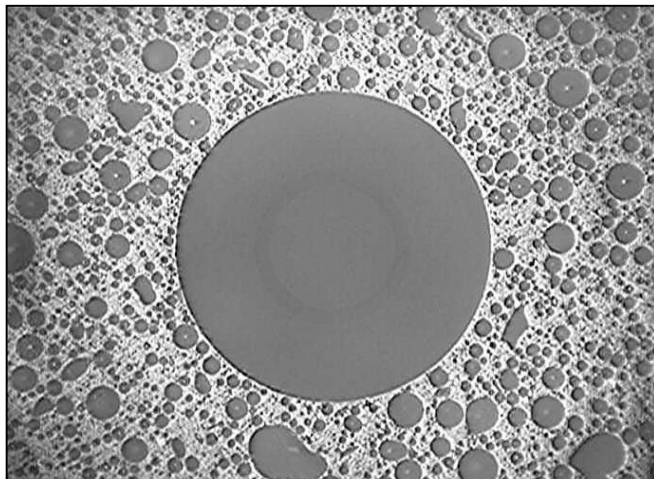
※Core Dipの“-” (マイナス) 値は、コアが凸形状であることを示します。



■ ATP-3000研磨機による研磨工程の例 【 SM/MM、12心/24心、各共通 】

Dimension EC-400K

工程名	研磨フィルム 研磨液	時間 (秒)
1 接着剤除去	AAS-GC16A-R140-12 Water	30 (15+15)
2 平面加工	AAS-GC03A-R140-12 Water	30
3 ファイバ突出	AAS-RFZZA-140-140 AMS-EHZZ-1L	120~ 240
4 仕上げ	ADS-MPO-140 Water	15
5 端面清掃	AAS-RFZZA-140-140 Water	30



研磨後のファイバー端面

TEL: 0422-47-7701 E-mail: polishing@ml.ntt-at.co.jp

お問い合わせ先

http://keytech.ntt-at.co.jp/optic1/prd_0041.html

※本カタログ記載の内容は予告なく変更することがあります。

201907B

NTTアドバンステクノロジー株式会社

グローバル事業本部 光プロダクトビジネスユニット

〒180-0012 東京都武蔵野市緑町3-9-11

NTT武蔵野研究開発センター内

